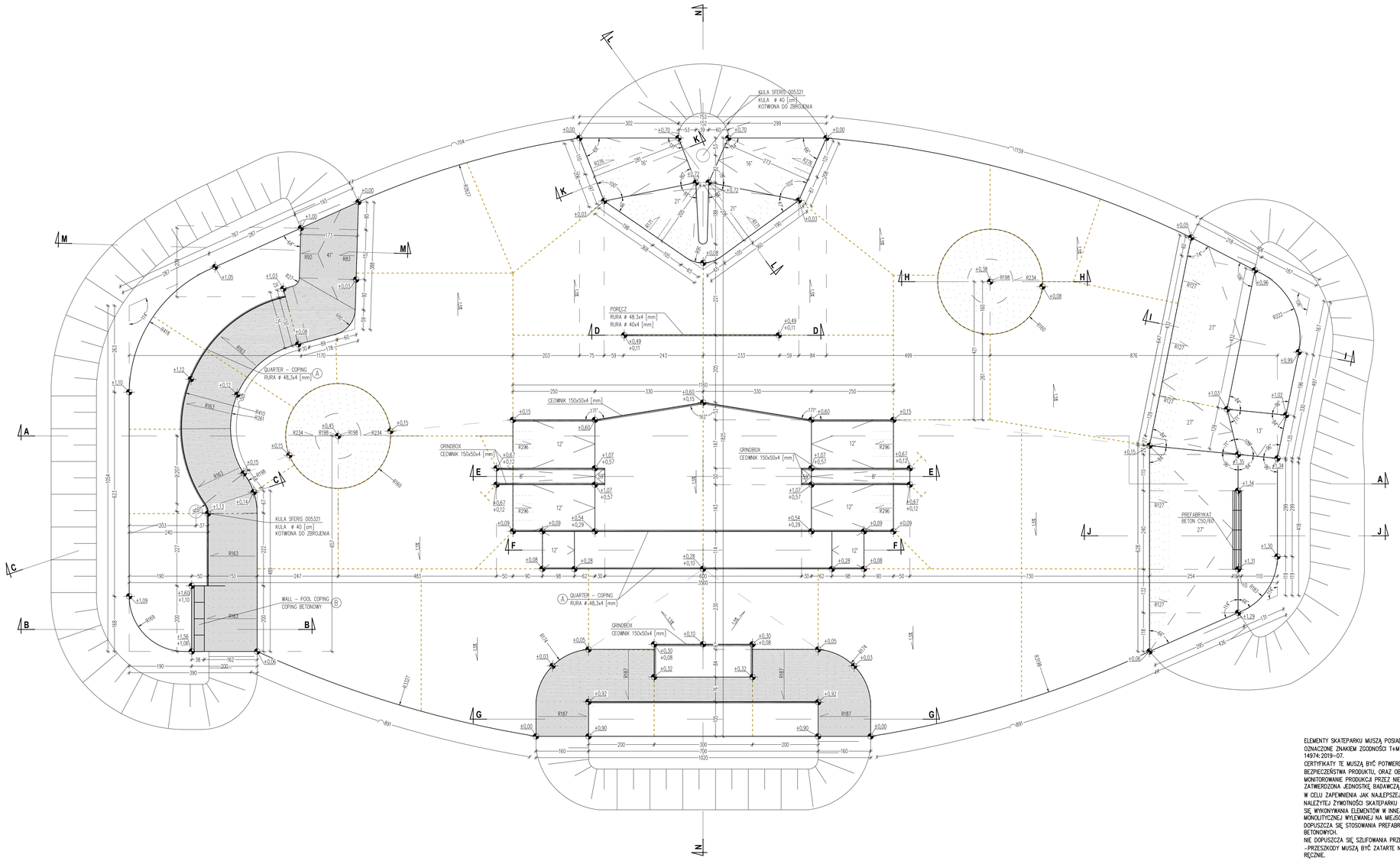
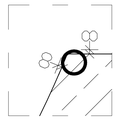
RZUT
1:50

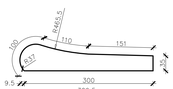


DETAL "A"
1:5



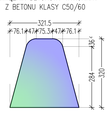
DETAL "B"
1:10

COPING BETONOWY WYKONANY
Z BETONU KLASY C50/60

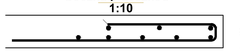


DETAL "C"
1:5

KRAWĘŻNIK BETONOWY WYKONANY
Z BETONU KLASY C50/60



KRAWĘŹ
boczna przeszkód
1:10



LEGENDA:

ELEMENTY WYKONYWANE
W TECHNOLOGII TORKRETOWANIA

ELEMENTY SKATEPARKU MUSZĄ POSIADAĆ CERTYFIKATY OZNACZONE ZNAKIEM ZGODNOŚCI T+M Z NORMĄ PN-EN 14974.
CERTYFIKATY TE MUSZĄ BYĆ POTWIERDZONEM KONTROLI BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU, ORAZ OBEJMOWAĆ MONITOROWANIE PRODUKCJI PRZEZ NIEZALEŻNĄ I ZATWIERDZONĄ JEDNOSTKĘ BADAWCZĄ.

W CELU ZAPEWNIENIA JAK NAJLEPSZEJ JAKOŚCI I NALEŻYTEJ ŻYWOTNOŚCI SKATEPARKU NIE DOPUSZCZA SIĘ WYKONYWANIA ELEMENTÓW W INNEJ TECHNOLOGII NIŻ MONOLITYCZNEJ WYLEWANEJ NA MIEJSCU. NIE DOPUSZCZA SIĘ STOSOWANIA PREFABRYKATÓW BETONOWYCH.

NIE DOPUSZCZA SIĘ SZLIFOWANIA PRZESZKÓD –PRZESZKODY MUSZĄ BYĆ ZATARTE NA GŁADKO RĘCZNIE.

PRZEKRÓJ P1 – PRZESZKODY ŻELBETOWE SKATEPARKU

POWIERZCHNIA ZATARTA RĘCZNIE
BETON KLASY MINIMUM C35/45 ZBROJONY SIATKĄ Z PRĘTÓW Ø 8 mm OCZKACH 150x150 mm, ZATOPIONEJ NA GŁĘBOKOŚĆ OTULINY 25mm, ZACISKANY NA GŁADKO, ZABEZP. PREPARATEM DO PIELĘGNACJI BETONU
WARSTWA PODSYPU CEMENTOWO-PIASKOWEJ, gr. 10 cm
WARSTWA Z KRUSZYWA ŁAMANEGO, gr. 15 cm – FRAKCJE 0–31,5 mm STABILIZOWANA MECHANICZNIE
WARSTWA Z KRUSZYWA ŁAMANEGO, gr. ZMIENNA, MIN. 20cm – FRAKCJE 31,5–63,0 mm STABILIZOWANA MECHANICZNIE
PASZEK STAB. CEMENTEM RM. 2,5 MPa, gr. 2x25cm
GRUNT NOŚNY

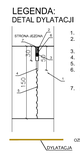
PRZEKRÓJ P2 – PŁYTA ŻELBETOWA SKATEPARKU

POWIERZCHNIA ZATARTA MECHANICZNIE
BETON KLASY MINIMUM C35/45 ZBROJONY SIATKĄ Z PRĘTÓW Ø 8 mm O OCZKACH 75X75 CM LUB MOCNIEJ PŁYTA GRUBOŚCI MINIMUM 30cm w ilości 2 kg/m3 + 0,6 kg MOCNIEJ (w stosunku do 1m3), DODATKOWY NA GŁADKO, WYDRUTOWANY WG WYTYCZNYCH ITB, gr. 15 cm, ZABEZP. PREPARATEM DO PIELĘGNACJI BETONU
WARSTWA PODSYPU CEMENTOWO-PIASKOWEJ, gr. 10 cm
WARSTWA Z KRUSZYWA ŁAMANEGO, gr. 15 cm – FRAKCJE 0–31,5 mm STABILIZOWANA MECHANICZNIE
WARSTWA Z KRUSZYWA ŁAMANEGO, gr. 20cm – FRAKCJE 31,5–63,0 mm STABILIZOWANA MECHANICZNIE
PASZEK STAB. CEMENTEM RM. 2,5 MPa, gr. 2x25cm
GRUNT NOŚNY

ELEMENTY SKATEPARKU MUSZĄ POSIADAĆ CERTYFIKATY OZNACZONE ZNAKIEM ZGODNOŚCI T+M Z NORMĄ PN-EN 14974.
CERTYFIKATY TE MUSZĄ BYĆ POTWIERDZONEM KONTROLI BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU, ORAZ OBEJMOWAĆ MONITOROWANIE PRODUKCJI PRZEZ NIEZALEŻNĄ I ZATWIERDZONĄ JEDNOSTKĘ BADAWCZĄ.

W CELU ZAPEWNIENIA JAK NAJLEPSZEJ JAKOŚCI I NALEŻYTEJ ŻYWOTNOŚCI SKATEPARKU NIE DOPUSZCZA SIĘ WYKONYWANIA ELEMENTÓW W INNEJ TECHNOLOGII NIŻ MONOLITYCZNEJ WYLEWANEJ NA MIEJSCU. NIE DOPUSZCZA SIĘ STOSOWANIA PREFABRYKATÓW BETONOWYCH.

LEGENDA:
DETAL DYLATACJI



OZNACZENIE DYLATACJA NA RZUCIE.

1. płyta betonowa 15cm
2. masa dylatacyjna uszczelniająca, poliuretanowa, elastyczna
3. sznur dylatacyjny uszczelniający
4. wstępne nacięcie szer. 3mm
5. pęknięcie wskutek skurczu
6. zagruntowanie ścianek rozłworem gruntującym po oczyszczeniu szczeliny
7. posorzenie szczeliny i sfazowanie krawędzi

UWAGI:
1. Masa zalewowa w szczelinie powinna tworzyć meniski wklęsły, zwłaszcza przy wykonywaniu robót w temperaturach znacznie niższych od maksymalnie spodziewanych.
2. Stosowanie sznura uszczelniającego (kordu) ma zapewnić oparcie dla wklewiny w szczelinie masy i właściwą głębokość uszczelnienia. Sznur o średnicy większej o ok. 25 % od projektowanej głębi złącza wciska się w szczelinę na zadaną głębokość.
3. Jeśli wymaga tego producent masy przed jej wylaniem należy zabezpieczyć boczne ścianki szczelin przed przylepnością.
4. Wypełnienie szczelin powinno odbywać się podczas bezdeszczowej pogody, przy temperaturze otoczenia i nawierzchni powyżej +5oC
5. Wypełnienie istniejącą szczeliny obejmuje następujące czynności:

a. oczyszczenie szczeliny szczotkami mechanicznymi, z zanieczyszczeń obcych, pozostałości kitu po starej betonu itp.,
b. osuszenie zwilgoconej szczeliny strumieniem sprężonego, gorącego powietrza za pomocą tzw. lancy gorącego powietrza,
c. wypełnienie dolnej części szczeliny (wiśli jest to wymagane) za pomocą piasku, sznura uszczelniającego,
d. zagruntowanie, tworzących ściankę szczelin, środkiem gruntującym, zwiększającym przyczepność masy do szczeliny, w przypadku gdy zaleca to producent masy,
e. wypełnienie masy zalewowej (uszczelniającej) do szczelin, ręcznie grawitacyjnie, lub mechanicznie pod ciśnieniem; ewentualnie usunięcie nadmiaru masy i jej wyrównanie oraz usunięcie powstałych zabrudzeń.

Należy stosować się do instrukcji producenta materiałów wybranego systemu dylatacji oraz przestrzegać warunków wykonania, Kółko masy dylatacyjnej szary.

UWAGI:
1. RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI
2. ODDZIAŁUJĄ UWAGI ZAWARTE W OPISIE TECHNICZNYM
3. WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE

MATERIAŁY:	
PŁYTA	C30/37 F150,W8 oraz zbrojenie rozproszone
PRZESZKODY/ ELEMENTY W ŁUKU	BETON RECEPTUROWY C35/45 F150,W8
STAL ZBROJENIOWA otulina min. 25mm	A-III N BSt500s

modus
ul. Balicka 69/1004, 31-149 Kraków
tel. + 48 12 421 14 35 e-mail: biuro@architekci-modus.pl

INWESTOR:
GMINA NIEPOŁOMICE
PLAC ZWYCIĘSTWA 13
32-005 NIEPOŁOMICE

OBIEKT:
BUDOWA TERENOWEGO URZĄDZENIA SPORTOWO - REKREACYJNEGO - SKATEPARKU NA BŁONACH W NIEPOŁOMICACH

ADRES:
PARK BŁONIA NIEPOŁOMICKIE, DZ. NR 2333/1, OBR. 0001
NIEPOŁOMICE - MIASTO, ID DZIAŁKI: 121804_4.0001.2333/1

TYTUŁ:
SKATEPARK - RZUT

PROJEKTOWAŁ: mgr inż. PIOTR FROSZTEGA		UPRAWNIENIA PK/0002/POOK/12	PODPIS
SPRAWDZIŁ: mgr inż. JAROSŁAW ŚLIWA		UPRAWNIENIA K/1660/1	PODPIS
BRANŻA: KONSTRUKCYJNA	DATA: 08.02.2023	FAZA: PT	SKALA: 1:50	NR RYSUNKU: K-01

KOPIOWANIE, POWIELANIE NA RZECZ, W CELU WCZESNIEJSZEGO ROZPOWSZECHNIANIA BEZ, Z PROJEKTANTEM WYŻSZE, BEZ ZGODNEJ Z PROJEKTANTEM W ZAKRESIE NADZORU AUTORSKIEGO